

PROGETTAZIONE, REALIZZAZIONE E FORNITURA DI SCHEDE DI ELETTRONICA PER PROTOTIPO DI STRUMENTO PER LA MISURA DEL CAMPO ELETTRICO E DEL PLASMA SPAZIALE

CIG B8BCE6C269

CODICE GARA U-BUY: G02321

VERBALE N. 2: Esito Integrazione documentale e Soccorso Istruttorio – Valutazione offerta tecnica

Il giorno 18 dicembre alle ore 10:45 la Commissione Giudicatrice nominata con Determina Direttoriale 459, Protocollo 4118 così composta:

- Dr.ssa Raffaella Riondino (Presidente), Funzionario IV livello presso INAF (Sede Centrale), Responsabile del Settore IV, “Gestione delle forniture di beni e servizi per l’attività Sede Centrale” dell’Ufficio “Affari Generali e Risorse Economiche”;
- Ing. Fabrizio De Angelis (Membro), Ingegnere informatico inquadrato come CTER VI livello.
- Ing. Andrea Russi (Membro), Ingegnere elettronico inquadrato come Ricercatore TD III livello presso lo IAPS.
- Ing. Riccardo Vaccaro (Supplente), Ingegnere elettronico, inquadrato come TD CTER VI livello.
- **Sig.ra Erina Antonietta Anna Pizzi**, inquadrata come CTER IV livello, presso lo Istituto di Astrofisica e Planetologia Spaziali dello INAF è stata nominata Segretario con funzioni di verbalizzazione delle operazioni compiute dalla Commissione Giudicatrice e supporto piattaforma U-Buy;

si riunisce in seduta privata per la verifica della integrazione delle Documentazione amministrativa richiesta degli OE:

Welding Società a Responsabilità Limitata

Innovation Design detta INNODESI Società a Responsabilità Limitata

e per l’esito del Soccorso istruttorio dell’Operatore Economico:

Welding Società a Responsabilità Limitata

La Commissione verifica che la Documentazione richiesta è stata correttamente compilata e presentata, quindi si procede ad ammettere gli OE alla fase successiva relativa alla valutazione delle offerte tecniche presentate.

Alle ore 11:00, in seduta pubblica, come da nota pubblicata tramite la PAD U-Buy, la Commissione procede alla apertura delle buste tecniche presentate dagli Operatori Economici.

Si procede a scaricare nel Drive condiviso la offerta tecnica della Ditta :

Welding Società a Responsabilità Limitata

ed in successione a scaricare nel Drive condiviso la Documentazione tecnica della Ditta:

Innovation Design detta INNODESI Società a Responsabilità Limitata

La Commissione procede quindi alla attenta lettura delle proposte presentate, analizzando punto per punto i requisiti.

Alle ore 13:20 si sospende la seduta per la pausa pranzo, e si aggiorna la seduta alle ore 14:57.

Alle ore 14:57 si riprende la seduta per la formulazione dei punteggi.

Nella Tabella si riportano i punteggi da attribuire secondo quanto stabilito nel Disciplinare

Criteri di valutazione busta tecnica Criteri di valutazione busta economica Punteggio totale, soglie minime e riparametrazione

Punteggio tecnico massimo: 80 **Soglia minima:** 58
di cui qualitativo: 40
di cui quantitativo: 40

ATTENZIONE: I dati sono in sola consultazione perché la gara è pubblicata su portale Appalti

Trovati 25 elementi. Tutti gli elementi visualizzati.

Opzioni ✓ X	N.	N.sub	Descrizione	Punteggio massimo	Sezione	Formato	Assegnazione punteggio	Modalità
<input type="checkbox"/>	1		Completezza, rilevanza e adeguatezza della soluzione proposta in relazione al capitolato tecnico	30	Tecnico-qualitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente
<input type="checkbox"/>	2		Esperienza nella progettazione di circuiti elettronici per missioni spaziali. Questa esperienza sarà documentata tramite pubblicazioni e rapporti tecnici	5	Tecnico-qualitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente
<input type="checkbox"/>	3		Esperienza del personale proposto, valutata da Curriculum Vitae et Studiorum presentati	5	Tecnico-qualitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente
<input type="checkbox"/>	4		Ampiezza max segnale di ingresso (almeno +/- 10V) con protezione (tipo clamping) per limitare l'ampiezza dei segnali in ingresso alle catene analogiche	2	Tecnico-quantitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente
<input type="checkbox"/>	5		Suddivisione in catene di acquisizione separate per le bande LF (0-100 Hz) MF (50-30000 Hz) con 4 canali ognuna	2	Tecnico-quantitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente
<input type="checkbox"/>	6		Risoluzione acquisizione LF 50 microV Sensitivity nella banda MF d 200nV/Hz^-1/2	2	Tecnico-quantitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente
<input type="checkbox"/>	7		Filtro analogico passa-banda (da 20 Hz a 100 kHz circa) (primo ordine in bassa frequenza e ordini superiori per cut-off alta frequenza)	2	Tecnico-quantitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente
<input type="checkbox"/>	8		Risoluzione per liniezione della corrente di bias Range 5 microA con frequenza di aggiornamento del valore della corrente di bias 100 Hz	2	Tecnico-quantitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente
<input type="checkbox"/>	9		Rampa tensione range massimo da -10V a +50V con risoluzione step 0.1V e durata step: 100 ms	2	Tecnico-quantitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente
<input type="checkbox"/>	10		Storage dati di tensione e correnti (minimo 512 record per acquisizione)	2	Tecnico-quantitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente
<input type="checkbox"/>	11		Configurabilità parametri della rampa per avere diverse pendenze e risoluzioni	2	Tecnico-quantitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente
<input type="checkbox"/>	12		Accuratezza 0.2% per le misure di tensione nel range -10V a +50V	2	Tecnico-quantitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente
<input type="checkbox"/>	13		Accuratezza 0.2% per le misure di correnti nel range 1nA a 100 microA	2	Tecnico-quantitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente
<input type="checkbox"/>	14		Separazione bande MF (ELF/VLF) e decimazione	2	Tecnico-quantitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente
<input type="checkbox"/>	15		Interfacce (ADC, DAC, CAN, SPI, housekeeping)	2	Tecnico-quantitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente
<input type="checkbox"/>	16		Fattore di forma richiesto	1	Tecnico-quantitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente
<input type="checkbox"/>	17		Conformità a schema elettronico fornito	1	Tecnico-quantitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente
<input type="checkbox"/>	18		Accensione/Spegnimento indipendente dell'alimentazione dei rami	2	Tecnico-quantitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente
<input type="checkbox"/>	19		Monitoraggio e controllo dei valori di alimentazione (Health check): Spegnimento per i singoli rami di alimentazione per sovracorrenti	2	Tecnico-quantitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente
<input type="checkbox"/>	20		TC/TM cablati tramite FPGA	2	Tecnico-quantitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente
<input type="checkbox"/>	21		Interfacciamento SPACEWIRE con DPU	1	Tecnico-quantitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente
<input type="checkbox"/>	22		Compatibilità con interfacce elettromeccaniche delle schede	2	Tecnico-quantitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente
<input type="checkbox"/>	23		Controllo dei payload su bus CAN	1	Tecnico-quantitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente
<input type="checkbox"/>	24		Ricezione dati sperimentali tramite protocollo SPI monodirezionale con tranceiver RS422 ridonato con bit rate 6 Mb/s	2	Tecnico-quantitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente
<input type="checkbox"/>	25		GUI per controllo TC/TM e acquisizione dati	2	Tecnico-quantitativa	Non definito	Manuale da commissione - discrezionale	Coefficiente

La Commissione procede, quindi ad attribuire i punteggi secondo i criteri stabiliti nel Disciplinare.

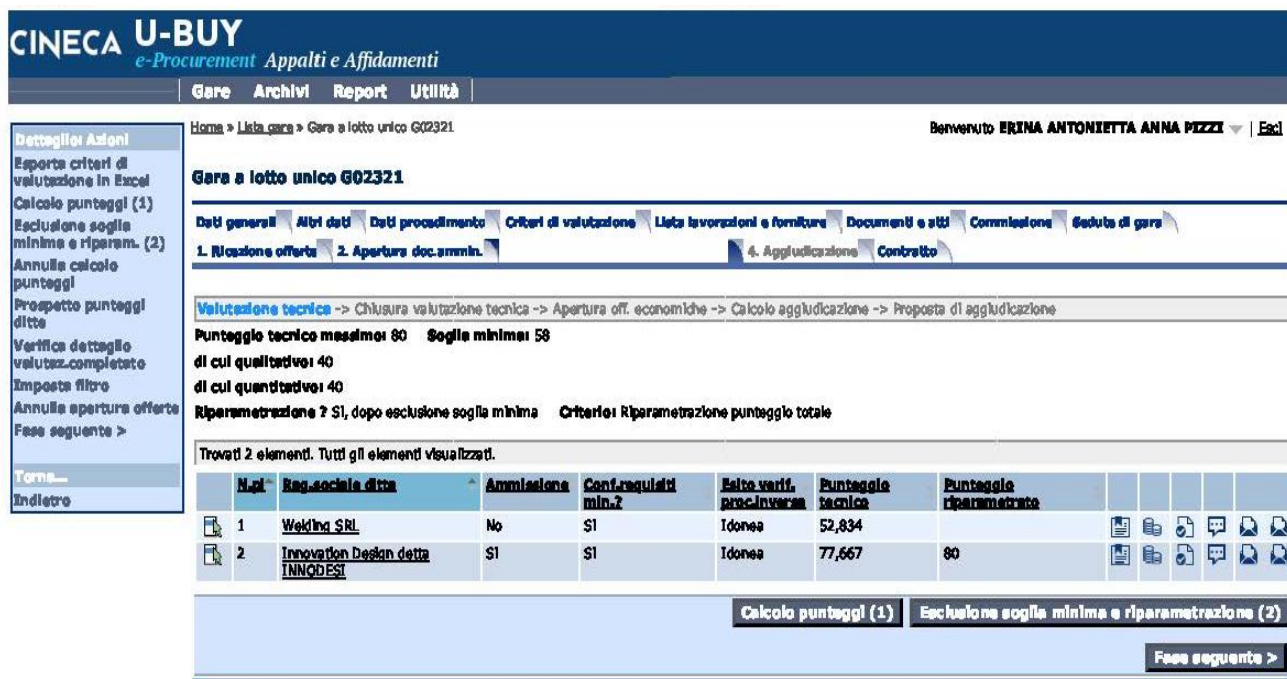
Ditta Welding Società a Responsabilità Limitata

	Requisito	Commissario 1	Commissario 2	Commissario 3	Punteggio attribuito	
DISCREZIONALE	1	0,5	0,5	0,5	15	17,834
	2	0,3	0,4	0,3	1,667	
	3	0,3	0,2	0,2	1,167	
TABELLARE	4	2	2	2	2	35
	5	2	2	2	2	
	6	2	2	2	2	
	7	2	2	2	2	
	8	2	2	2	2	
	9	2	2	2	2	
	10	2	2	2	2	
	11	2	2	2	2	
	12	2	2	2	2	
	13	2	2	2	2	
	14	2	2	2	2	
	15	2	2	2	2	
	16	1	1	1	1	
	17	1	1	1	1	
	18	0	0	0	0	
	19	2	2	2	2	
	20	0	0	0	0	
	21	0	0	0	0	
	22	2	2	2	2	
	23	1	1	1	1	
	24	2	2	2	2	
	25	2	2	2	2	
						52,834

Ditta Innovation Design detta INNODESI Società a Responsabilità Limitata

	Requisito	Commissario 1	Commissario 2	Commissario 3	Punteggio attribuito	
DISCREZIONALE	1	0,9	0,9	1	28	37,667
	2	0,9	1	0,9	4,667	
	3	1	1	1	5	
TABELLARE	4	2	2	2	2	40
	5	2	2	2	2	
	6	2	2	2	2	
	7	2	2	2	2	
	8	2	2	2	2	
	9	2	2	2	2	
	10	2	2	2	2	
	11	2	2	2	2	
	12	2	2	2	2	
	13	2	2	2	2	
	14	2	2	2	2	
	15	2	2	2	2	
	16	1	1	1	1	
	17	1	1	1	1	
	18	2	2	2	2	
	19	2	2	2	2	
	20	2	2	2	2	
	21	1	1	1	1	
	22	2	2	2	2	
	23	1	1	1	1	
	24	2	2	2	2	
	25	2	2	2	2	
						77,667

Al termine della valutazione da parte dei commissari si riportano i punteggi finali, che risultano come nella tabella seguente:



CINECA U-BUY
e-Procurement Appalti e Affidamenti

Home > Lista gare > Gara a lotto unico G02321

Benvenuto ERINA ANTONIETTA ANNA PIZZI | Esci

Gara a lotto unico G02321

Dati generali | Altri dati | Dati procedimento | Criteri di valutazione | Lista lavorazioni e forniture | Documenti e atti | Commissione | Setole di gara

1. Ricezione offerte | 2. Apertura doc.ammin. | 4. Aggiudicazione | Contratto

Valutazione tecnica -> Chiusura valutazione tecnica -> Apertura off. economiche -> Calcolo aggiudicazione -> Proposta di aggiudicazione

Punteggio tecnico massimo: 80 Soglie minima: 58
di cui qualitativo: 40
di cui quantitativo: 40

Riparametratura ? SI, dopo esclusione soglia minima Criterio: Riparametratura punteggio totale

Trovati 2 elementi. Tutti gli elementi visualizzati.

N.pl.	Reg. sociale ditta	Ammissione	Conf. requisiti min.?	Esito verif. prec. inversa	Punteggio tecnico	Punteggio riparametrato
1	Welding SRL	No	SI	Idonea	52,834	
2	Innovation Design detta INNODESI	SI	SI	Idonea	77,667	80

Calcolo punteggi (1) Esclusione soglia minima e riparametratura (2)

Fase seguente >

Considerato che nel **Disciplinare al punto 20**, venivano specificati i motivi di esclusione dalla procedura, tra cui il mancato superamento della soglia di sbarramento dell'offerta tecnica pari a **58/80 (30 per la parte tabellare e 28 per la parte discrezionale)** come definito anche nella sezione 17.1: "Gli 80 punti assegnabili all'offerta tecnica saranno suddivisi in:

- 40 punti per la valutazione tabellare (di cui 30/40 costituiscono la soglia di sbarramento al di sotto del quale la proposta non è considerata adeguata)
- 40 punti per la valutazione discrezionale (di cui 28/40 costituiscono la soglia di sbarramento al di sotto del quale la proposta non è considerata adeguata)"

La Commissione prende atto che la **Ditta Welding Società a Responsabilità Limitata** ha ottenuto il punteggio di **52,834 /80** e quindi non ha superato lo sbarramento di **58/80** e lo segnala al RUP ai fini dell'esclusione.

La Commissione ammette alla successiva fase della presente procedura di gara l'Operatore Economico: **Innovation Design detta INNODESI Società a Responsabilità Limitata**

Si trasmette il presente verbale al Responsabile Unico di Progetto per i successivi adempimenti.

La seduta termina alle ore 16:16

Roma 18/12/2025

Letto, approvato, sottoscritto

La Presidente Dottoressa Raffaella Riondino

Il commissario Dottore Fabrizio De Angelis

Il commissario Dottore Andrea Russi

Il Segretario verbalizzante